



SINTESIS DE PROGRAMACIÓN FP y FPB

Curso 2017/18

TITULACION	Técnico Auxiliar de Soldadura y Calderería	NIVEL	Grado Medio
FAMILIA PROFESIONAL	Fabricación Mecánica		
MODULO PROFESIONAL	SAN (Soldadura en Atmósfera Protegida)		

RELACIÓN DE UNIDADES DIDÁCTICAS: SECUENCIACIÓN Y DISTRIBUCIÓN TEMPORAL		
U.D.	Descripción	Tiempo
UD 00	Presentación del módulo profesional, programación, evaluación y actividades	3 h
UD 01	Prevención de riesgos laborales y protección del m. amb. en las de soldadura en atmosfera natural. Tema asociado tema Nº 1 seguridad y prevención de riesgos	6 h
UD 02	Organización del trabajo. Tema asociado tema Nº2 organización del trabajo	6 h
UD 03	Principios de soldadura. Tema asociado tema Nº3 principios de soldadura	14 h
UD 04	Soldadura en atmosfera natural y proyección: soldeo con electrodo tipo rutilo. Tema asociado tema Nº 4 soldadura eléctrica por arco con electrodo revestido	76 h
UD 05	Soldadura en atmosfera natural y proyección: soldeo con electrodo tipo básico uniones todo alrededor. Tema asociado tema Nº 5 simbología de la soldadura	31 h
UD 06	Soldadura en atmosfera natural y proyección: soldeo con electrodo tipo básico uniones a tope en chapa con preparación de bordes. Temas asociados tema Nº 6 defectología en las uniones soldadas y tema Nº7 ensayos no destructivos	32 h
UD 07	Soldadura en atmosfera natural y proyección: proceso de soldeo oxiacetilénico uniones en posición horizontal. Tema asociado tema Nº 8 soldadura oxiacetilénica	26 h
UD 08	Soldadura en atmosfera natural y proyección: proceso de soldeo oxiacetilénico uniones en posición vertical y cornisa. Tema asociado tema Nº 8 soldadura oxiacetilénica	16 h
UD 09	Soldadura en atmosfera natural y proyección: soldeo con electrodo tipo básico uniones a tope en tuberías con preparación de bordes. Temas asociados tema Nº 6 defectología en las uniones soldadas y tema Nº7 ensayos no destructivos	35 h
UD 10	Soldadura en atmosfera natural y proyección: otros procedimientos de soldeo; soldadura por resistencia, soldadura blanda y fuerte. Temas asociados tema Nº 9 otros tipos de soldadura en atmosfera natural	16 h
UD 11	Automatización de procesos de soldadura en atmosfera natural. Cualificación y homologación de soldadores. Temas asociados tema Nº10 Automatización de procesos de soldadura en atmosfera natural y tema Nº11 Cualificación y homologación de soldadores.	11 h
Total de horas desarrolladas en el módulo profesional		288 h

EVALUACION DEL PROCESO DE APRENDIZAJE DE LOS ALUMNOS/AS

I.- Los instrumentos de evaluación.

- Registro de observación del trabajo diario del alumno/a (cómo se desenvuelve en el taller y participación en clase).
- Resultados de trabajos y de otras actividades de ejecución grupal o individual. (Procedimientos)
- Exámenes de preguntas (Teoría) (Conceptos)
- Revisión de actividades, tareas y cuestionarios realizados en la plataforma MOODLE.

II.- Criterios de calificación

Procedimiento 70%

Concepto 30%

III.- Criterios para la recuperación

Los alumnos/as solo deberán de recuperar aquellos contenidos, procedimientos y conceptos, que tengan pendientes. A excepción de la aplicación de la evaluación continua.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE Y CRITERIOS DE EVALUACIÓN

Los Criterios de Evaluación que se han tenido en cuenta, aparecen en la ORDEN de 7 de julio de 2009, por la que se desarrolla el currículo correspondiente al título de Técnico en Soldadura y Calderería, junto con los resultados de aprendizajes que han de alcanzar los alumnos/as. De la misma forma se tiene en cuenta la Orden de 29 de septiembre de 2010, por la que se regula la evaluación, certificación, acreditación y titulación académica del alumnado que cursa enseñanzas de formación profesional inicial que forma parte del sistema educativo en la Comunidad Autónoma de Andalucía.



RECURSOS DIDÁCTICOS

Se destacan los que parecen más adecuados para asimilar los contenidos de cada una de las unidades didácticas que conforman esta programación. De entre estos recursos cabe destacar:

- Libro de soldadura en atmosfera natural de la editorial paraninfo.
- Ampliación de apuntes con los temas de simbología de la soldadura y ensayos no destructivos recopilados de los libros de texto que actualmente existen en el departamento de Fabricación Mecánica.
- Hojas de procesos incluidas en el cuadernillo ampliación de temas de soldadura.
- Realización de ejercicios de cada tema propuestos por los profesores y a realizar de manera individual por cada alumno en casa.



TITULACION	Técnico Auxiliar de Soldadura y Calderería	NIVEL	Grado Medio
FAMILIA PROFESIONAL	Fabricación Mecánica		
MODULO PROFESIONAL	Trazado, corte y conformado		

RELACIÓN DE UNIDADES DIDÁCTICAS: SECUENCIACIÓN Y DISTRIBUCIÓN TEMPORAL

U.D.	Descripción	Tiempo
UD 00	Presentación curso académico	7 hora
UD 01	Trazado plano-trazado al aire	25 horas
UD 02	Fabricación de piezas mediante plegado	20 horas
UD 03	El martilleo, útiles de conformado	10 horas
UD 04	Desarrollos de calderería	32 horas
UD 05	Enderezado de chapas	15 horas
UD 06	Procedimientos de corte térmico en calderería.	18 horas
UD 07	Construcciones cónicas.	38 horas
UD 08	Iniciación al geométrico y diédrico.	20 horas
UD 09	Fabricación plana sencilla	23 horas
UD 10	Trabajos con tuberías de alta presión	25 horas
UD 11	Fabricación de conjuntos	25 horas
Total de horas desarrolladas en el módulo profesional		288 Horas

EVALUACION DEL PROCESO DE APRENDIZAJE DE LOS ALUMNOS/AS**I.- Los instrumentos de evaluación.**

- Registro de observación del trabajo diario del alumno/a (cómo se desenvuelve en el taller y participación en clase).
- Resultados de trabajos y de otras actividades de ejecución grupal o individual. (Procedimientos)
- Exámenes de preguntas (Teoría) (Conceptos)

II.- Criterios de calificación**Contenidos conceptuales 30%****Contenidos procedimentales 70%****III.- Criterios para la recuperación**

Los alumnos/as solo deberán de recuperar aquellos contenidos, procedimientos y conceptos, que tengan pendientes. A excepción de la aplicación de la evaluación continua.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE Y CRITERIOS DE EVALUACIÓN

Los Criterios de Evaluación que se han tenido en cuenta, aparecen en la ORDEN de 7 de julio de 2009, por la que se desarrolla el currículo correspondiente **al título de Técnico en Soldadura y Calderería, junto con los resultados de aprendizajes** que han de alcanzar los alumnos/as. De la misma forma se tiene en cuenta la Orden de 29 de septiembre de 2010, por la que se regula la evaluación, certificación, acreditación y titulación académica del alumnado que cursa enseñanzas de formación profesional inicial que forma parte del sistema educativo en la Comunidad Autónoma de Andalucía.

RECURSOS DIDÁCTICOS

Se destacan los que parecen más adecuados para asimilar los contenidos de cada una de las unidades didácticas que conforman esta programación. De entre estos recursos cabe destacar:

- Apuntes relacionados con el módulo profesional de **TRAZADO** recopilados de los libros de texto que actualmente existen en el departamento de Fabricación Mecánica.
- Bibliografía: *Cristóbal López Gálvez/ Francisco Ramón Orozco Roldan. Trazado, corte y conformado.* Editorial Paraninfo.
- Páginas Web de Simuladores de Soldadura, Robot y CNC
- Aulas de informáticas A-117 y A-118 y Aula de teoría 315-B del Departamento de Fabricación Mecánica.



SINTESIS DE PROGRAMACIÓN FP y FPB

Curso 2017/18

TITULACION	Técnico Auxiliar de Soldadura y Calderería	NIVEL	Grado Medio
FAMILIA PROFESIONAL	Fabricación Mecánica		
MODULO PROFESIONAL	IG (Interpretación gráfica).		

RELACIÓN DE UNIDADES DIDÁCTICAS: SECUENCIACIÓN Y DISTRIBUCIÓN TEMPORAL		
U.D.	Descripción	Tiempo
UD 00	Presentación del módulo profesional y del curso académico	3 h
UD 01	Técnicas gráficas y trazados poligonales en el plano	20 h
UD 02	Tangencias básicas y curvas planas	16 h
UD 03	Determinación de formas y dimensiones representadas en planos de fabricación y croquización de figuras tridimensionales	32 h
UD 04	Identificación de tolerancias de dimensiones y formas	5 h
UD 05	Perspectivas	17 h
UD 06	Interpretación de esquemas de automatización	3 h
Total de horas desarrolladas en el módulo profesional		96 h

EVALUACION DEL PROCESO DE APRENDIZAJE DE LOS ALUMNOS/AS

I.- Los instrumentos de evaluación.

- Resultados de trabajos y de otras actividades de ejecución grupal o individual.
- Exámenes de preguntas cortas y claves.

II.- Criterios de calificación

Contenidos conceptuales 65%

Contenidos procedimentales 35%

III.- Criterios para la recuperación

Los alumnos/as solo deberán recuperar aquellos contenidos, procedimientos y conceptos, que tengan pendientes; a excepción de la aplicación de la evaluación continua.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE Y CRITERIOS DE EVALUACIÓN

Los Criterios de Evaluación que se han tenido en cuenta, aparecen en la ORDEN de 7 de julio de 2009, por la que se desarrolla el currículo correspondiente al título de Técnico en Soldadura y Calderería, **junto con los resultados de aprendizajes** que han de alcanzar los alumnos/as. De la misma forma se tiene en cuenta la Orden de 29 de septiembre de 2010, por la que se regula la evaluación, certificación, acreditación y titulación académica del alumnado que cursa enseñanzas de formación profesional inicial que forma parte del sistema educativo en la Comunidad Autónoma de Andalucía.

RECURSOS DIDÁCTICOS

Se destacan los que parecen más adecuados para asimilar los contenidos de cada una de las unidades didácticas que conforman esta programación. De entre estos recursos cabe destacar:

- Apuntes entregados por el profesor para su estudio. Estos apuntes han sido recopilados de los libros que actualmente existen en el departamento de Soldadura.
- Material audiovisual y multimedia.



TITULACION	Técnico Auxiliar de Soldadura y Calderería	NIVEL	Grado Medio
FAMILIA PROFESIONAL	Fabricación Mecánica		
MODULO PROFESIONAL	Mecanizado		

RELACIÓN DE UNIDADES DIDÁCTICAS: SECUENCIACIÓN Y DISTRIBUCIÓN TEMPORAL		
U.D.	Descripción	Tiempo
UD 01	Presentación curso académico	3 horas
UD 02	Iniciación al mecanizado de piezas	21 horas
UD 03	Fabricación de elementos simples.	18 horas
UD 04	Abrasivos en el mecanizado manual	9 horas
UD 05	Construcciones remachadas.	24 horas
UD 06	Fabricación de sólidos compuestos.	63 horas
UD 07	Fabricación de conjuntos.	27 horas
UD 08	Mecanizado mecánico de sólidos	12 horas
UD 09	Conocimientos de materiales	12 horas
Total de horas desarrolladas en el módulo profesional		189 Horas

EVALUACION DEL PROCESO DE APRENDIZAJE DE LOS ALUMNOS/AS			
<p>I.- Los instrumentos de evaluación.</p> <ul style="list-style-type: none"> Registro de observación del trabajo diario del alumno/a (cómo se desenvuelve en el taller y participación en clase). Resultados de trabajos y de otras actividades de ejecución grupal o individual. (Procedimientos) Exámenes de preguntas (Teoría) (Conceptos) <p>II.- Criterios de calificación</p> <table border="1"> <tr> <td>Contenidos conceptuales 30%</td> <td>Contenidos procedimentales 70%</td> </tr> </table> <p>III.- Criterios para la recuperación Los alumnos/as solo deberán de recuperar aquellos contenidos, procedimientos y conceptos, que tengan pendientes. A excepción de la aplicación de la evaluación continua.</p>		Contenidos conceptuales 30%	Contenidos procedimentales 70%
Contenidos conceptuales 30%	Contenidos procedimentales 70%		
RESULTADOS DE APRENDIZAJE Y CRITERIOS DE EVALUACIÓN			
<p>Los Criterios de Evaluación que se han tenido en cuenta, aparecen en la ORDEN de 7 de julio de 2009, por la que se desarrolla el currículo correspondiente al título de Técnico en Soldadura y Calderería, junto con los resultados de aprendizajes que han de alcanzar los alumnos/as. De la misma forma se tiene en cuenta la Orden de 29 de septiembre de 2010, por la que se regula la evaluación, certificación, acreditación y titulación académica del alumnado que cursa enseñanzas de formación profesional inicial que forma parte del sistema educativo en la Comunidad Autónoma de Andalucía.</p>			
RECURSOS DIDÁCTICOS			
<p>Se destacan los que parecen más adecuados para asimilar los contenidos de cada una de las unidades didácticas que conforman esta programación. De entre estos recursos cabe destacar:</p> <ul style="list-style-type: none"> Apuntes relacionados con el módulo profesional de MECANIZADO recopilados de los libros de texto que actualmente existen en el departamento de Fabricación Mecánica. Bibliografía: <i>Cristóbal López Gálvez/ Francisco Ramón Orozco Roldan. Mecanizado.</i> Editorial Paraninfo. Páginas Web de Simuladores de Soldadura, Robot y CNC Aulas de informáticas A-117 y A-118 y Aula de teoría 315-B del Departamento de Fabricación Mecánica 			